



CONSORZIO PETROLIERI DELL'ALTA ITALIA  
via Bedisco, 3 - 28047 Oleggio (NO)  
Tel. (+39) 0321 93239 - Fax (+39) 0321 961308

Email: info@persianoil.it Sito internet: www.persianoil.it



Rev. n. 2 del 09/03/2018

## Bollettino tecnico

### IDROL T 68

#### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

È un olio idraulico antiusura di alta qualità superiore, ad altissimo indice di viscosità, sviluppato per soddisfare le esigenze dei moderni impianti che operano nelle condizioni più severe. Queste esigenze vengono richieste dalle attuali specifiche di Enti e Costruttori (classificazione ISO-L-HV).  
Formulato con basi paraffiniche altamente raffinate, additivate secondo la tecnologia "a basso zinco" onde ottenere ottime stabilità termica, ossidativa ed idrolitica.

Proprietà e prestazioni:

- L'altissimo indice di viscosità di cui è dotato, ha l'effetto di ridurre al minimo le variazioni della viscosità dell'olio al variare della temperatura.
- L'additivo miglioratore dell'indice è molto resistente alle sollecitazioni dovute all'esercizio, non vi sono quindi apprezzabili diminuzioni della viscosità nell'uso.
- Il basso punto di scorrimento consente di allargare notevolmente il campo di utilizzazione con l'inclusione di un gran numero di applicazioni caratterizzate da bassissime temperature d'esercizio.
- L'elevata stabilità idrolitica minimizza la formazione di morchie e fenomeni corrosivi in presenza di acqua.
- Dotato di ottime proprietà antiusura, fondamentale negli oli idraulici ai fini dell'efficienza e della durata delle pompe a palette e degli altri organi in movimento presenti nei circuiti nei quali vengono impiegati.
- Non è corrosivo verso i metalli in genere ed in particolare verso il rame e le sue leghe utilizzate nelle pompe a pistoni ed a palette.
- Le proprietà antiruggine di cui è dotato contribuisce efficacemente alla protezione e conservazione di tutti i componenti metallici del circuito.
- Caratterizzato da un'ottima demulsività, grazie alla quale risulta facilitata la separazione spontanea dell'olio dall'acqua per qualsiasi motivo presente.
- Caratterizzato da una capacità molto alta di filtrabilità e consente l'impiego, nei circuiti idraulici, di filtri a porosità molto stretta (3 micron).

#### CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Aspetto: Liquido limpido di colore giallo-marrone

Odore: Leggero odore di petrolio

pH: Non applicabile

Punto di fusione/punto di congelamento: -33°C

Punto di ebollizione iniziale e intervallo di ebollizione:  $\geq 200^{\circ}\text{C}$

Punto di infiammabilità: 218°C

Infiammabilità (solidi, gas): Non applicabile

Limiti superiore/inferiore di infiammabilità o di esplosività: LEL  $\geq 45 \text{ g/m}^3$  (Aerosol)

Tensione di vapore:  $\leq 0,1 \text{ hPa}$  (20 °C)

Densità di vapore:  $> 1$  (sulla base della composizione) a 20 °C

Densità relativa: 0,878 Kg/l a 15°C

Solubilità: In olio e idrocarburi

Idrosolubilità: Insolubile

Temperatura di autoaccensione:  $\geq 300^{\circ}\text{C}$

Viscosità: 69 mm<sup>2</sup>/s a 40°C / 11,4 mm<sup>2</sup>/s a 100°C

Proprietà esplosive: Nessuno (sulla base della composizione).

Proprietà ossidanti: Nessuno (sulla base della composizione).

Indice di viscosità: 147

Contenuto VOC = 0 % (EU, CH)

#### APPLICAZIONI

Specifiche di rispondenza:

ISO-L-HV

AFNOR NF E 48600 HV

BS 4231 HSE

DIN 51524 t.3 HVLP

CETOP RP 91 H HV

CINCINNATI P68, P69, P70

DENISON HF 0

